



UNIONE EUROPEA

FONDI
STRUTTURALI
EUROPEI

pon
2014-2020



Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca
Dipartimento per la Programmazione
Direzione Generale per Interventi in materia di edilizia
scuolastica, per la gestione dei fondi strutturali per
l'istruzione e per l'innovazione digitale
Ufficio IV

MIUR

PER LA SCUOLA - COMPETENZE E AMBIENTI PER L'APPRENDIMENTO (PES-PE-SRI)



ISTITUTO COMPRENSIVO

di scuola dell'Infanzia, Primaria e Secondaria di 1° Grado

dei Comuni di Borgonovo V. T. e Ziano P.no

Via Sarmato n°1 – Borgonovo Val Tidone (PC) – Tel. 0523/863188 – Fax 0523/861456 –
C.F. 80010230334

e-mail: pcic80800n@istruzione.it PEC: pcic80800n@pec.istruzione.it

Borgonovo V.T., 2/2/2019

Prot. 389 / A03

Ai componenti del comitato di valutazione
Al personale docente
All'albo - sito web dell'istituto

OGGETTO: Decreto di costituzione del Comitato di Valutazione 2019-2021

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

- Visto l'articolo 1, commi 126, 127, 128 della legge 13.07.2015 n. 107;
- Visto in particolare il comma 129 articolo 1 della legge 107/2015 che descrive compiti, composizione e durata del Comitato di Valutazione;
- Vista la delibera n. 3 del 3/12/2018 con la quale il collegio docenti ha individuato i docenti che faranno parte del Comitato di Valutazione;
- Vista la delibera n.2 del 20/12/2018 con la quale il consiglio di circolo ha individuato il docente ed i genitori che faranno parte del Comitato di Valutazione;
- Visto il decreto dell'UST Ufficio IX- Ambito di Parma e Piacenza n. 386 del 1/2/2019 con il quale è stato individuato il componente esterno del Comitato di valutazione nella persona della dott.ssa Giorgia Antaldi;

DECRETA

La seguente composizione del Comitato di Valutazione per il triennio 2018/19 – 2019/20 – 2020/21

PRESIDENTE

Dirigente Scolastico Angela Squeri

COMPONENTE ESTERNO

Dirigente Scolastico Giorgia Antaldi

COMPONENTI DOCENTI COLLEGIO

Rita Coletta

Roberta Patelli

COMPONENTE DOCENTE CONSIGLIO

Ereka Pagani

COMPONENTE GENITORI

Luca Carella

Maurizio Pietro Ziliani

IL COMITATO PER LA VALUTAZIONE DEI DOCENTI di durata triennale, ai sensi della Legge 13 luglio 2015, n. 107, Riforma del sistema nazionale di istruzione e formazione e delega per il riordino delle disposizioni legislative vigenti. Art. 1, Comma 129, viene costituito per l'espletamento degli adempimenti sotto descritti:

Il Comitato **VALUTA** il servizio di cui all'Art. 448 del D. L.vo 16 Aprile 1994 n. 297 per quanto ancora applicabile, (Valutazione del servizio del personale docente) su richiesta dell'interessato, previa relazione del Dirigente Scolastico, ed esercita le competenze per la riabilitazione del Personale Docente, di cui l'Art. 501 del già citato D.L.vo 16 Aprile 1994 n. 297 (Riabilitazione). Nel caso di valutazione del servizio di un docente componente del Comitato, ai lavori non partecipa l'interessato e il Consiglio di Istituto provvede all'individuazione di un sostituto.

Composizione allargata:

PRESIDENTE: Dirigente Scolastico

COMPONENTI:

- a) **tre docenti** dell'istituzione scolastica, di cui due scelti dal Collegio dei Docenti e uno dal Consiglio d'Istituto;
- b) **due rappresentanti dei genitori** per il Primo ciclo di istruzione, scelti dal Consiglio di Istituto;
- c) **un componente esterno individuato dall'ufficio scolastico regionale** tra docenti, dirigenti scolastici e dirigenti tecnici.

Il Comitato, nella composizione allargata sopra riportata, individua i criteri per la valorizzazione dei docenti, di cui all'art.11 comma 3 del D.Lgs. 297/1994.

Composizione ristretta:

PRESIDENTE: Dirigente Scolastico

COMPONENTI:

- a) **tre docenti** dell'istituzione scolastica, di cui due scelti dal Collegio dei Docenti e uno dal Consiglio d'Istituto;
- b) **docente** a cui sono affidate le funzioni di tutor il quale dovrà presentare un'istruttoria.

Il Comitato, nella composizione ristretta sopra riportata, esprime il proprio parere sul superamento del periodo di formazione e di prova per il personale docente ed educativo neoassunto

Ai sensi dell'Art. 1, comma 130 della già soprammenzionata Legge 107 del 13/07/2015 "ai Componenti del Comitato non spetta alcun compenso, indennità, gettone di presenza, rimborso spese o emolumento comunque denominato"



**Il Dirigente Scolastico
Prof.ssa Angela Squeri**