



Ministero dell'Istruzione.

**ISTITUTO COMPRENSIVO BORGONOVO VAL TIDONE**

VIA SARMATO, 1 29011 BORGONOVO VAL TIDONE (PC)

Tel. 0523863188 Email PCIC80800N@istruzione.it

PEC PCIC80800N@pec.istruzione.it

C.F. 80010230334 - Cod. Mecc. PCIC80800N

Prot. N. 2639/B19d

**VERBALE DI AGGIUDICAZIONE  
PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Il giorno 12/07/2021 alle ore 10:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG 88025183A6.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

- 1. AIG EUROPE S.A.**
- 2. SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
- 3. ASSICURATRICE MILANESE SPA**
- 4. NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**
- 5. UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

| COMPAGNIA                       | AIG EUROPE S.A. | ASSICURATRICE MILANESE SPA | NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA | SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE | UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA |
|---------------------------------|-----------------|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| Merito Tecnico massimo 70 punti | 61,59%          | 62,91%                     | 65,01%                               | 64,47%                              | 59,15%                      |

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

| COMPAGNIA                         | AIG EUROPE S.A. | ASSICURATRICE MILANESE SPA | NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA | SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE | UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA |
|-----------------------------------|-----------------|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| Premio in euro                    | 8,50            | 8,00                       | 8,00                                 | 8,50                                | 8,50                        |
| Merito Economico massimo 30 punti | 28,24%          | 30,00%                     | 30,00%                               | 28,24%                              | 28,24%                      |

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 8,00 e non superiore a € 8,50.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

| COMPAGNIA   | AIG EUROPE S.A. | ASSICURATRICE MILANESE SPA | NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA | SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE | UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA |
|---|-----------------|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| Merito Tecnico massimo 70 punti                             | 61,59%          | 62,91%                     | 65,01%                               | 64,47%                              | 59,15%                      |
| Merito Economico massimo 30 punti                           | 28,24%          | 30,00%                     | 30,00%                               | 28,24%                              | 28,24%                      |
| Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti) | 89,83%          | 92,91%                     | 95,01%                               | 92,70%                              | 87,39%                      |

#### Graduatoria di assegnazione

|                 |                                      |        |
|-----------------|--------------------------------------|--------|
| 1° Classificato | NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA | 95,01% |
| 2° Classificato | ASSICURATRICE MILANESE SPA           | 92,91% |
| 3° Classificato | SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE  | 92,70% |
| 4° Classificato | AIG EUROPE S.A.                      | 89,83% |
| 5° Classificato | UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA          | 87,39% |

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

#### I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico – Prof.ssa Maria Cristina Dragoni

Il DSGA - Sig.ra Annamaria Guastoni

L'Assistente Amm.vo - Sig.ra Patrizia Patelli

