



Ministero dell'Istruzione.

ISTITUTO COMPRENSIVO BORGONOVO VAL TIDONE

VIA SARMATO, 1 29011 BORGONOVO VAL TIDONE (PC)

Tel. 0523863188 Email PCIC80800N@istruzione.it

PEC PCIC80800N@pec.istruzione.it

C.F. 80010230334 - Cod. Mecc. PCIC80800N

Prot. N. 2639/B19d

**VERBALE DI AGGIUDICAZIONE
PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Il giorno 12/07/2021 alle ore 10:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG 88025183A6.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

- 1. AIG EUROPE S.A.**
- 2. SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
- 3. ASSICURATRICE MILANESE SPA**
- 4. NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**
- 5. UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	61,59%	62,91%	65,01%	64,47%	59,15%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Premio in euro	8,50	8,00	8,00	8,50	8,50
Merito Economico massimo 30 punti	28,24%	30,00%	30,00%	28,24%	28,24%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 8,00 e non superiore a € 8,50.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	61,59%	62,91%	65,01%	64,47%	59,15%
Merito Economico massimo 30 punti	28,24%	30,00%	30,00%	28,24%	28,24%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	89,83%	92,91%	95,01%	92,70%	87,39%

Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	95,01%
2° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	92,91%
3° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	92,70%
4° Classificato	AIG EUROPE S.A.	89,83%
5° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	87,39%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico – Prof.ssa Maria Cristina Dragoni

Il DSGA - Sig.ra Annamaria Guastoni

L'Assistente Amm.vo - Sig.ra Patrizia Patelli

